

polystar

120 GE PINCES À SOUDER PAR IMPULSION THERMIQUE



polystar® GÉNÉRATEUR D'IMPULSIONS 120 GE AVEC PINCE À SOUDER 300 D



PINCES DS 150 + 300



PINCES SFZ 300 + 400 + 600

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau
Kedenburgstraße 53-59
22041 Hamburg

Tel.: +49 40 65 69 03-0
Fax: +49 40 65 61 890
www.polystar.fr
e-mail: info@polystar-hamburg.de

APPLICATIONS

Parfois épaisses, minces, courtes ou infiniment longues, les pinces à souder mobiles **polystar®** soudent les pièces de toutes tailles. Elles sont simples d'utilisation et très maniables. Il est même possible de souder sans peine de longues bandes sur toute leur longueur en soudures juxtaposées. Elles soudent les films de polyéthylène jusqu'à 2 x 0,3 mm d'épaisseur.

AVANTAGES PARTICULIERS

- **polystar® 120 GE** fonctionne selon le principe de l'impulsion de chaleur
- impulsions thermiques doubles avec cordon de soudure de 3 mm ci-dessous
- déclenchement de l'impulsion de chaleur grâce à un bouton poussoir spécial situé sur la poignée de la pince
- voyant lumineux pour le contrôle optique du processus de soudure placé dans le champ de vision de l'opérateur
- pression d'application réglable des pinces = soudure constante
- relais électronique de durée de soudage réglable en continu pour différents types et épaisseurs de films
- égalisation automatique de tension pour différentes longueurs de soudure des pinces

UTILISATION

L'emploi de la pince à souder est très simple et ne demande aucun apprentissage. Après avoir introduit le matériau à souder entre les mâchoires de la pince, l'impulsion de chaleur est provoquée par une légère pression sur le bouton poussoir. Le processus de soudure se déroule alors automatiquement.

Le système d'égalisation automatique de tension assure une alimentation correcte en courant électrique. Quelle que soit la largeur de pince, le générateur d'impulsions « intelligent » identifie la tension nécessaire et l'adapte automatiquement à la pince. Ainsi, des petites et des grandes pinces à souder peuvent être raccordées sans peine les unes après les autres au générateur d'impulsions **polystar® 120 GE**, ce sans réglage précis supplémentaire du dispositif électronique de soudure. En même temps, l'usure du ruban de chauffe est nettement réduite.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – polystar®

Pinces à souder		Longueurs de soudure	Poid	Générateur d'impulsions nécessaire	
Type 150 D		max. 150 mm	0,70 kg	polystar® 120 GE	
Type 200 D		max. 200 mm	0,75 kg		
Type 300 D		max. 300 mm	0,80 kg	Alimentation	230 V / 50 Hz
Type 400 D		max. 400 mm	0,95 kg	Intensité électronique	max. ca. 3,7 A
Type 600 D		max. 600 mm	1,00 kg	Consommation électrique.	max. ca. 0,86 kWh
Pince à souder-bec				Dimensions	246 x 195 x 135 mm
Type 150 DS		max. 150 mm	0,80 kg	Poid	6,8 kg
Type 300 DS		max. 300 mm	1,00 kg		
Pince à souder en forme de bec					
Type 300 SFZ		max. 300 mm	0,80 kg		
Type 400 SFZ		max. 400 mm	0,85 kg		
Type 600 SFZ		max. 600 mm	1,00 kg		
Dimensions	160, 210, 310, 410, 610 x 200 x 65 mm				

Tous les appareils sont livrés avec un câble d'alimentation de 1,5 m. Dimensions poids approximatifs.
Sous réserves de modifications techniques !