

polystar

325 DSM HANDGEFÜHRTE DURCHLAUF-SCHWEISS- MASCHINE FÜR POLYETHYLENFOLIEN



325 DSM



325 DSM (ANWENDUNGSBEISPIEL)



325 DSM (DETAILANSICHT)

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau
Kedenburgstraße 53-59
22041 Hamburg

Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890
www.polystar-hamburg.de
E-Mail: info@polystar-hamburg.de

EINSATZGEBIET

Überall dort, wo großformatige PE-Beutel oder -Säcke oder lange PE-Folien miteinander verschweißt werden sollen, ist diese handgeführte Durchlauf-Schweißmaschine im Einsatz.

BESONDERE VORZÜGE

- Geringes Gewicht von unter 4 kg
- Besonders langes Anschlusskabel
- Stufenlos regelbare Durchlaufgeschwindigkeit
- Extra breite Schweißnaht
- Der Überstand zwischen Inhalt und Folienrand muss 50 mm betragen

BEDIENUNG

Einfach einschalten, Temperatur einstellen und schon geht es los. Nach der kurzen Aufheizphase wird das zu verschweißende Folienmaterial aus Polyethylen in die **polystar**[®] Durchlauf-Schweißmaschine eingefädelt. Die PE-Folie wird selbstständig durch die Heiz- und Kühlzone befördert. Federnd gelagerte Andruckrollen verschließen das Folien-Material sofort im Anschluss und sorgen so für eine gleichbleibende Nahtqualität. Die **polystar**[®] Durchlauf-Schweißmaschine muss während der Schweiß- und Kühlphase in der gleichen Geschwindigkeit geführt werden. Gleichzeitig muss der Bereich der Schweißnaht immer gerade gehalten werden.

TECHNISCHE DATEN – polystar[®]

	325 DSM
Durchlaufgeschwindigkeit	regelbar von 0 – 10 Meter pro Minute
Schweißnahtbreite	6 mm
Schweißbare Folienstärke PE	2 x 0,15 mm
Stromaufnahme	1,4 A
Stromverbrauch	0,32 kWh
Abmessungen	330 x 105 x 220 mm
Nettogewicht	3,9 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz

Lieferung der Maschine mit 5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.