

polystar

350 DSM-SERIE DURCHLAUF-SCHWEISSMASCHINEN FÜR POLYETHYLENFOLIEN



350 DSM STANDARDMASCHINE MIT TISCHSTÄNDER



**350 DSM
MIT FAHRBAREM TRANSPORTBAND**



350 DSM-H MIT TISCHSTÄNDER

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau
Kedenburgstraße 53-59
22041 Hamburg

Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890
www.polystar-hamburg.de
E-Mail: info@polystar-hamburg.de

EINSATZGEBIET

Die schnellste der **polystar**[®] Durchlauf-Schweißmaschinen schafft 10m/Min., die Standard-Geschwindigkeit von 5,5 Metern pro Minute ist jedoch auch nicht gerade langsam. Die universelle Einsatzfähigkeit macht sie überall dort unentbehrlich, wo bis zu 2 x 0,30 mm starke Polyethylen-Beutel reihenweise luft-, staub- und wasserdicht verschweißt werden müssen.

BESONDERE VORZÜGE

- Durchlauf-Geschwindigkeiten von 5,5 oder 10 Meter pro Minute
- Trägt Beutelgewichte bis 150 g selbsttätig
- Standardmäßig mit 4 mm Schweißnaht ausgestattet
- Der Überstand zwischen Beutelinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen
- Für die aufrechtstehende Beutelverschweißung geeignet
- Laufrichtung: von rechts nach links

BEDIENUNG

Die Bedienung dieser Maschine ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Einschalten, Temperatur einstellen und schon geht es nach kurzer Aufheizphase los: vom Anwender wird der zu verschweißende Beutel in die dauerbeheizte Durchlauf-Schweißmaschine eingeführt. Der Beutel wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die federnd gelagerten Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Tischständer: Die Durchlauf-Schweißmaschine wird an dem Tischständer befestigt, so dass für ein reibungslosen Schweißvorgang gesorgt ist. Die Höhenverstellung erfolgt wahlweise per Flügelschraube oder per Handkurbel.
- Führungsschiene: Schweißen Sie Ihre Beutel, Säcke oder Folienbahnen immer auf der gleichen Höhe.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

- **350 DSM** mit einer Nahtbreite von 6 mm
- **350 DSM-DS** mit 2 x 5 mm breiter Doppelnaht
- **350 DSM-H** z.B. zum Verschweißen von Tragetaschen bis zu 150 mm unterhalb des Beutelrandes.
- **350 DSM** mit genauer Temperaturregelung mit elektronischem Thermostat für z.B. Polypropylen, Zellglas, Vliesmaterial und andere schweißbare Folien.
- Andere Laufrichtung: von links nach rechts.
- V2A-Ausführung: Seitenbleche und Schalterplatte in Edelstahl-Ausführung für den Einsatz im Lebensmittelbereich.

TECHNISCHE DATEN – polystar[®]

	350/5 DSM	350/10 DSM
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/Min.	10 m/Min.
Durchlaufhöhe	30 mm	30 mm
Schweißnahtbreite	4 mm	4 mm
Schweißbare Folienstärke PE	2 x 0,3 mm	2 x ,015 mm
Stromverbrauch	0,32 kWh	0,32 kWh
Abmessung einschl. Griff	380 x 220 x 90 mm	380 x 220 x 90 mm
Nettogewicht	6,5 kg	6,5 kg
Netzanschluss	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz

Lieferung aller Geräte mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.