

polystar

350 DSM-TE-SERIE DURCHLAUF-SCHWEISSMASCHINEN FÜR POLYETHYLENFOLIEN



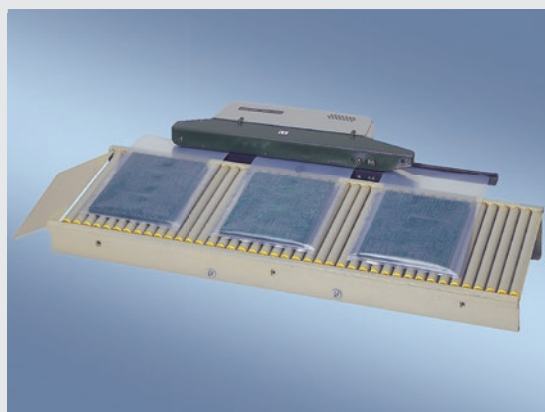
350 DSM-TE MIT TISCHSTÄNDER



**350 DSM-TE-SV MIT INTEGRIERTER
SCHNEIDVORRICHTUNG UND TISCHSTÄNDER**



**350 DSM-TE MIT ROLLENBAHN,
STEHEND**



**350 DSM-TE
MIT ROLLENBAHN, LIEGEND**

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau
Kedenburgstraße 53-59
22041 Hamburg

Telefon +49 40 65 69 03-0
Telefax +49 40 65 61 890
www.polystar-hamburg.de
E-Mail: info@polystar-hamburg.de

EINSATZGEBIET

Die schnellste der **polystar®** Durchlauf-Schweißmaschinen schafft 10m/Min., die Standard-Geschwindigkeit von 5,5 Metern pro Minute ist jedoch auch nicht gerade langsam. Die universelle Einsatzfähigkeit macht sie überall dort unentbehrlich, wo bis zu 2 x 0,30 mm starke Polyethylen-Beutel reihenweise luft-, staub- und wasserdicht verschweißt werden müssen.

BESONDERE VORZÜGE

- Schnelles Beutelverschweißen mit Durchlauf-Geschwindigkeiten von 5,5 Meter pro Minute oder 10 Meter pro Minute
- Trägt Beuteltgewichte bis 500 g ohne zusätzliche Unterstützung selbsttätig
- Standardmäßig mit 4 mm Schweißnaht ausgestattet
- Der Überstand zwischen Beutelinhalt und Beutelrand muss 50 mm betragen
- Für die aufrechtstehende Beutelverschweißung geeignet
- Laufrichtung: von rechts nach links

BEDIENUNG

Die Bedienung dieser Maschine ist denkbar einfach und erübrigt eine Anlernzeit. Einschalten, Temperatur einstellen und schon geht es nach kurzer Aufheizphase los: vom Anwender wird der zu verschweißende Beutel in die dauerbeheizte Durchlauf-Schweißmaschine eingeführt. Der Beutel wird von der Maschine erfasst und selbsttätig durch die federnd gelagerten Heiz- und Kühlzone transportiert und verschweißt.

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Tischständer: Die Durchlauf-Schweißmaschine wird an dem Tischständer befestigt, so dass für ein reibungslosen Schweißvorgang gesorgt ist. Höhenverstellung: per Flügelschraube oder Handkurbel.
- Führungsschiene: Schweißen Sie Ihre Beutel, Säcke oder Folienbahnen immer auf der gleichen Höhe.
- Rollenbahn: Als Unterstützung für schwerere Beutel bis zu 2 kg
Stehend- oder Liegend-Verschweißung der Beutel
- Tisch-Transportband: Als Unterstützung für schwerere Beutel bis zu 5 kg
Stehend- oder Liegend-Verschweißung
- Transportband: Als Unterstützung für schwerere Beutel und Säcke bis zu 25 kg

SONDERAUSFÜHRUNGEN

- **350 DSM-TE** mit Nahtbreiten von 6 mm oder 8 mm
- **350 DSM-TE-DS** mit 2 x 5 mm breiter Doppelnah
- **350 DSM-TE-H** zum Verschweißen von Tragetaschen bis zu 150 mm unterhalb des Beutelrandes
- **350 DSM-TE** mit genauer Temperaturregelung
- Andere Laufrichtung: von links nach rechts
- V2A-Ausführung: Seitenbleche und Schalterplatte in Edelstahl-Ausführung
- **350 DSM-TE-SV** mit integrierte Schneidvorrichtung

TECHNISCHE DATEN – polystar®

	350/5 DSM-TE	350/10 DSM-TE
Durchlaufgeschwindigkeit	5,5 m/Min.	10 m/Min.
Durchlaufhöhe	30 mm	30 mm
Schweißnahtbreite	4 mm	4 mm
Schweißbare Folienstärke PE	2 x 0,3 mm	2 x 0,15 mm
Stromverbrauch	0,32 kWh	0,32 kWh
Abmessung einschl. Griff	515 x 230 x 95 mm	515 x 230 x 95 mm
Nettogewicht	7,0 kg	7,0 kg
Netzanschluss	230 V/50 HZ	230 V/50 Hz

Lieferung aller Geräte mit 1,5 m Anschlusskabel. Maße und Gewichte in ca. Angaben.
Technische Änderungen vorbehalten.