

polystar

350 DSM SÉRIE SOUDEUSES EN CONTINU POUR FEUILLES DE POLYÉTHYLÈNE



350 DSM MACHINE STANDARD AVEC SUPPORT DE TABLE



350 DSM AVEC TAPIS TRANSPORTEUR



350 DSM-H AVEC SUPPORT DE TABLE

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau
Kedenburgstraße 53-59
22041 Hamburg

Tel.: +49 40 65 69 03-0
Fax: +49 40 65 61 890
www.polystar.fr
e-mail: info@polystar-hamburg.de

APPLICATIONS

La plus rapide de nos soudeuses en continu **polystar®** peut atteindre 10 m/min. Sa polyvalence la rend indispensable partout là où des sachets en polyéthylène d'une épaisseur allant jusqu'à 2 x 0,3 mm doivent être soudés en série pour les rendre étanches à l'eau, à l'air et à la poussière.

AVANTAGES PARTICULIERS

- Vitesses de passage de 5,5 ou 10 mètres par minute
- supporte des sacs jusqu'à env. 150 g sans soutien supplémentaire
- équipé en standard d'une soudure de 4 mm
- la distance du contenu au bord du sachet doit être 50 mm
- Convient pour la soudure de sachets en position verticale
- Sens de marche : de droite à gauche

UTILISATION

Le maniement de l'appareil est très simple et ne demande aucune formation particulière. Toutes les soudeuses en continu **polystar®** sont chauffées en permanence et possèdent des barres de refroidissement avec ressort de suspension qui s'adaptent automatiquement à l'épaisseur du matériau à souder. La force de pression permanente qui en résulte garantit la constance de la qualité de soudure obtenue.

EQUIPEMENT SPÉCIAL

- Support de table : la soudeuse en continu **polystar®** est fixée au banc de support, ce qui assure un processus de soudage en douceur. Le réglage en hauteur s'effectue au choix à l'aide d'une vis à ailettes ou d'une manivelle.
- Rail de guidage : soudez vos sachets, vos sacs ou vos bandes de film toujours à la même hauteur.

VERSIONS SPÉCIALES

- **350 DSM** avec une largeur de soudure de 6 mm
- **350 DSM-DS** avec une soudure double de 2x5 mm
- **350 DSM-H** pour souder des sachets par ex. en PE jusqu'à 150 mm en dessous du bord de sachet.
- **350 DSM** à réglage de vitesse précis. Ils sont spécialement destinés aux matériaux d'emballage sensibles à la température tels que des films en polypropylène, le cellophane ou le non-tissé
- Autre sens de circulation : de gauche à droite.
- Version V2A : tôles latérales et plaque de commutation en acier inoxydable pour une utilisation dans secteurs alimentaire

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – polystar®

	350/5 DSM	350/10 DSM
Vitesse de passage	5,5 m/Min.	10 m/Min.
Hauteur de passage	30 mm	30 mm
Largeur du cordon de soudure	4 mm	4 mm
Epaisseur de film PE soudable	2 x 0,3 mm	2 x ,015 mm
Consommation électrique	0,32 kWh	0,32 kWh
Dimensions einsch. Griff	380 x 220 x 90 mm	380 x 220 x 90 mm
Poid	6,5 kg	6,5 kg
Alimentation	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz

Tous les appareils sont livrés avec un câble d'alimentation de 1,5 m. Dimensions poids approximatifs.
Sous réserves de modifications techniques !