

polystar

400 SZ THERMO-SCELLEUSES



400 SZ

RISCHE + HERFURTH GMBH
Maschinen- und Apparatebau
Kedenburgstraße 53-59
22041 Hamburg

Tel.: +49 40 65 69 03-0
Fax: +49 40 65 61 890
www.polystar.fr
e-mail: info@polystar-hamburg.de

APPLICATIONS

La thermoscelleuse **polystar**® de type 400 SZ possède des éléments de scellement constamment chauffés, protégés par un capot en polycarbonate ultraléger. Les films composites en aluminium ou en papier et/ou les films en polyamide (PA) / polyéthylène (PE) ainsi qu'en polypropylène (PP) en forme de sachets sont scellés hermétiquement d'une façon sûre et fiable préservant l'arôme. Un scellement rapide et sûr

Non appropriée aux films en PE !

AVANTAGES PARTICULIERS

- Fonctionnement sans générateur d'impulsions
- Branchement direct à une prise secteur de 230 V
- Technique très sûre du fait du capot en polycarbonate isolant thermiquement les éléments de scellement
- Réglage de la température de scellement au moyen du bouton à index éclairé sur la poignée de la thermoscelleuse
- Température réglable entre 100 °C et 200 °C
- Écart de température +/- 5 °C de la valeur de consigne réglée
- Réglage du temps de scellement à la seconde près au moyen d'une poignée électronique spéciale
- Affichage d'état et signaux d'erreur par voie optique et acoustique
- Ouverture et fermeture simples des éléments de scellement du fait de la technique éprouvée des scelleuses **polystar**®

UTILISATION

Il suffit de brancher le connecteur du bloc d'alimentation à la prise de courant du secteur et de mettre en marche l'appareil. Régler ensuite brièvement la température sur le bouton à index éclairé et la phase de chauffage commence déjà. Notre poignée électronique spéciale assure le réglage du temps de scellement. La thermoscelleuse **polystar**® de type 400 SZ étant constamment chauffée, elle se prête naturellement à un emploi continu. Le bouton à index éclairé indique l'état de fonctionnement respectif de la thermoscelleuse par des couleurs différentes. En plus de l'affichage optique, des signaux sonores sont également utilisés. L'utilisateur est même averti de la détection d'erreurs visuellement par un affichage en couleur clair dans le bouton à index et acoustiquement par un signal tout aussi explicite.

Dès que la température a été atteinte, l'emballage est placé entre les éléments de scellement ouverts. Les éléments de scellement sont ensuite fermés et le processus de scellement commence.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES – polystar®

	400 SZ
Longueur de soudure, max.	400 mm
Largeur de soudure	12 mm Wellenprägung
Température de soudage	regelbar 100–200° C
Intensité électronique	1,8 A
Consommation électrique	400 Watt
Dimensions en	425 x 300 x 130 mm
Poid	1,5 kg
Alimentation	230 V/50 Hz

Tous les appareils sont livrés avec un câble d'alimentation de 5 m. Dimensions poids approximatifs.
Sous réserves de modifications techniques !